

LE DISTRIBUTEUR DE SAVON 1,5L OLEANE EST IDÉAL POUR L'ESPACE SANITAIRE.

Espace d'utilisation :

HYGIENE



Garantie 2 ans

- PRODUIT DISPONIBLE EN DIFFÉRENTES VERSIONS -

Avantages :

- Distributeur résistant
- Pratique : mis en place du consommable et nettoyage aisés, remplissage par le dessus et visualisation r.
- Anti-vol (protection du consommable)
- Préconisation d'installation à une hauteur située entre 1,30 à 1,60 m du sol

Dimensions sans emballage

Poids : 0,51 kg
Dim. (L*I*H) : 133,00 x 128,00 x 256,00 mm

Dimensions avec emballage

Poids : 0,62 kg
Dim. (L*I*H) : 135,00 x 130,00 x 260,00 mm
Volume : 0,005 m3

Palettisation

Quantité : 384
Hauteur en (cm) : 220,00
Nb produits/couche : 8 x 6 Colis
Nb couches/palette : 8
Format palette (cm) : 120 x 80
Poids (en kg) : 270,16

Couleur :

BLANC / TRANSPARENT

Gencod : 3019920525484

Nomenclature douanière : 84798997

Caractéristiques :

- ABS avec additif "Antistatique"
- Réservoir amovible transparent
- Système anti-goutte avec joint en silicone
- Verrouillage par serrure à clé
- Kit de fixation fourni
- Débit : 1.3 ml par pression

