

**Espace d'utilisation: INTERIEUR**

La corbeille antifeu NEO 50L est idéal pour l'espace bureau.

**Composants:**

- Acier poudré anti-UV
- Fond surélevé en acier galvanisé
- Homologation anti-feu CNPP

**Dimensions:**

Sans emballage :

Poids : 3,3 kg

Dim. (L\*I\*H) : 320,00 x 320,00 x 630,00 mm

Avec emballage :

Poids : 3,95 kg

Volume : 0,068 m3

Dim. (L\*I\*H) : 325,00 x 325,00 x 645,00 mm

**Nomenclature douanière :**

**73239900**

**Gencod:**

**3019920521578**

**Avantages :**

- Conforme aux normes de sécurité
- Entretien facile, grande résistance
- Empêche la combustion des déchets
- Evite la propagation du feu

**Palettisation:**

Quantité	12
Hauteur en (m)	1,44
Nombre de produit/couche	6
Nombre de couches/palette	2
Format palette (en cm)	120 x 80
Poids (en kg)	57,4

**Couleur :**

**BLEU 5002**

