

Fiche technique

SOLO NHS

Code : SOLNH

NETTOYANT DEGRAISSANT INDUSTRIEL pour le LAVAGE des CARROSSERIES

Caractéristiques physico- chimiques :

Aspect : liquide
Couleur : orange
Odeur : citron
pH à l'état pur : > 12
Densité à 20°C : 1,045 ± 0,005
Solubilité : totale dans l'eau

Conditionnements :

Carton de 2x5 L
Jerrycan de 30 L
Fût de 220 L

Stockage :

Stocker le produit dans son emballage d'origine à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5° et 30°C.

Produit destiné à un usage uniquement professionnel

- Formule déposée au centre antipoison de NANCY.
Tél : 03.83.32.36.36
- Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information. Elles ne sauraient toutefois engager notre responsabilité quant aux dommages ou dégâts résultant d'une mauvaise utilisation du produit.

Date de création : 13.02.1995
Date de révision 6 : 16.04.2015

EUROCHIMIC-SOCHIPHARM
Enseigne ELCOPHARMA
20, rue Edouard Bouthier
F.89500 Villeneuve sur Yonne
Tél: (0)3.86.87.63.63
Fax : (0)3.86.87.35.35
info@elcopharma.com
www.elco-pharma.fr

NATURE CHIMIQUE

- Hydroxyde de sodium.
- Sels alcalins de sodium.
- Séquestrant.
- Tensio actifs anionique.
- Tensio actifs cationique.
- Agent dispersant.

USAGES ET PROPRIETES

SOLO NHS nettoie parfaitement et élimine rapidement le film statique et routier sur les carrosseries des véhicules légers, poids lourds, autocars, **SOLO NHS** restitue la propreté et la brillance des carrosseries et des surfaces traitées

MODE D'EMPLOI

Diluer **SOLO NHS** dans l'eau, tiède de préférence, à raison de 1 à 10%, selon le degré de salissures des véhicules et de la mise en œuvre du produit :

- En pulvérisation : Préparer une solution, dans le pulvérisateur, pour cela diluer à raison de 4 à 10% dans l'eau. Projeter la solution sur le véhicule en commençant toujours par le bas.
Laisser agir 1 à 3 minutes. Rincer à l'eau froide sous pression (70 à 80 bars), en commençant cette fois par le haut, afin d'éviter que la mousse ne remonte.
- En nettoyeur haute pression : Utiliser directement en machine à pression, avec une dilution de 3 à 5%, en utilisant une pression de 70 à 80 bars et une température d'eau de 60°C à 70°C.
- En portique de lavage : Utiliser avec une dilution de 2 à 4%, en utilisant une pression de 70 à 80 bars et une température d'eau de 60°C à 70°C.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Ne pas mélanger à d'autres produits.
- Refermer l'emballage après utilisation.
- Reproduire l'étiquetage si transvasement dans un autre contenant.
- Respecter les précautions de l'étiquetage réglementaire.
- Ne pas utiliser sur l'aluminium, le zinc, le plomb, le cuivre, les alliages, le verre et les peintures abîmées.

ETIQUETAGE REGLEMENTAIRE – cf. section 2 de la Fiche de Données de Sécurité

Selon le règlement CE 1272/2008 et ses modifications (étiquetage dit CLP)

- Pas d'étiquetage
- Etiquetage : **SGH05 ; H314**
- Etiquetage additionnel : **EUH208**

TRANSPORT ADR – cf. section 14 de la Fiche de Données de Sécurité

- Non Soumis
- Soumis

CODE DOUANIER

3402.90.90