

**Espace d'utilisation :** HYGIENE

La station de désinfection Sanimains est idéale pour les locaux où l'hygiène est indispensable, endroits fortement fréquentés.  
(écoles, hôpitaux, entreprises, centres commerciaux....)

**Composants :**  
**Totem**

- Acier poudré anti-UV
- Plaque signalétique neutre (personnalisable)

**Dimensions :**Sans emballage :

Poids : 9,8 kg  
Volume : 0,24 m3  
Dim. (L\*I\*H) : 380x380x1630 mm

Avec emballage :

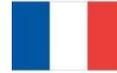
Poids : 10,5 kg  
Volume : 0,25 m3  
Dim. (L\*I\*H) : 390x390x1640 mm

**Nomenclature douanière :** 73239900**Gencod :** 3019920524913**Avantages :**

- Robustesse
- Grande stabilité, à poser directement sur le sol avec 4 pieds réglables ou à fixer par 4 points
- Simplicité de mise en place et retrait du consommable
- Économique, elle distribue la bonne dose de gel désinfectant à chaque utilisation.
- A pédale évitant le contact des mains avec le distributeur

**Palettisation :**

Quantité	8
Hauteur en (m)	1,76
Nombre de produit/couche	8
Nombre de couches/palette	1
Format palette (en mm)	1200x800
Poids (en kg)	94

**Couleur :****Gris manganèse****Distributeur**

- ABS blanc avec additif antistatique
- Réservoir amovible transparent d'une contenance de 1,1 L
- Large fenêtre de contrôle du consommable
- Bouton poussoir et système anti-goutte
- Serrure à clé
- Débit : 1.3 ml par pression
- Compatible avec les gels hydroalcooliques (sauf microbilles) (non fourni)

