

Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 110L est idéale pour les espaces « industrie ».

Composants :

- ❖ En acier peint anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP si association avec couvercle
- ❖ Accessoires : kit étriers (réf. 52211)

Dimensions :

- | | |
|--|---|
| <p><u>Sans emballage:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Poids : 4.5kg - Volume : 0,119m³ - Dim. (LxlxH) : 420*420*735 | <p><u>Avec emballage:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Poids: 5.4 kg - Volume: 0.119m³ - Dim(L*I*H) : 430*430*745 |
|--|---|

Nomenclature douanière : 73 23 99 00**Gencod : 3019920522476****Avantages :**

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

Palettisation :

Quantité	8
Hauteur (en m)	1.65
Nombre produit/couche	4
Nombre de couches/palette	2
Format palette (en mm)	1200/1000
Poids (en kg)	59

Couleur : Rouge signalisation RAL 3020