

Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 110L est idéale pour les espaces « industrie ».

Composants :

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP si association avec couvercle
- ❖ Accessoires : kit étriers (réf. 52211)

Dimensions :Sans emballage:

- Poids : 4.5kg
- Volume : 0,119m³
- Dim. (LxlxH) : 420*420*735

Avec emballage:

- Poids: 5.4 kg
- Volume: 0.119m³
- Dim(L*I*H) : 430*430*745

Nomenclature douanière : 73 23 99 00**Gencod : 3019920522490****Avantages :**

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

Palettisation :

Quantité	8
Hauteur (en m)	1.65
Nombre produit/couche	4
Nombre de couches/palette	2
Format palette (en mm)	1200/1000
Poids (en kg)	59

Couleur : Gris métal RAL 9006