Corps NEO 110L – Réf. 52241

Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 90L est idéale pour les espaces « industrie ».

Couleur : Rouge signalisation RAL 3020

ANTI-FEU

Gamme : Classique

Composants :

- En acier poudré anti-UV
- Fond en acier galvanisé
- Fond surélevé
- Homologation anti-feu CNPP si association avec couvercle
- Accessoires : kit étriers (réf. 52211)

Dimensions :

Sans emballage:
- Poids : 4 kg
- Volume : 0,12 m³
- Dim. (L×l×H) : 420*420*624

Avec emballage:
- Poids: 4.9 kg
- Volume: 0.12 m³
- Dim(L*l*H) : 430*430*650

Nomenclature douanière : 73 23 99 00

Gencod : 3019920522414

Avantages :

- Conforme aux normes de sécurité
- Entretien facile, grande résistance
- Empêche la combustion des déchets
- Evite la propagation du feu

Palettisation :

Quantité	10
Hauteur (en m)	1.88
Nombre produit/couche	2 couches de 4 et 1 couche de 2
Nombre de couches/palette	
Format palette (en mm)	1200/1000
Poids (en kg)	59

ROSSIGNOL – Route de St Cénéré - 53150 Montsûrs –
Tél. : + 33 (0)2.43.01.55.55 – Fax : + 33 (0)2.43.01.55.06 – www.rossignol.fr