

## Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 90L est idéale pour les espaces « industrie ».

**Gamme :** Classique

### Composants :

- ❖ En acier peint anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP si association avec couvercle
- ❖ Accessoires : kit étriers (réf. 52211)

### Dimensions :

- Sans emballage:
- Poids : 4 kg
  - Volume : 0,12 m<sup>3</sup>
  - Dim. (LxIxH) : 420\*420\*624

- Avec emballage:
- Poids: 4.9 kg
  - Volume: 0.12 m<sup>3</sup>
  - Dim(L\*I\*H) : 430\*430\*650

**Nomenclature douanière : 73 23 99 00**

**Gencod : 3019920522452**

### Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

### Palettisation :

<b>Quantité</b>	10
<b>Hauteur (en m)</b>	1.88
<b>Nombre produit/couche</b>	2 couches de 4 et 1 couche de 2
<b>Nombre de couches/palette</b>	
<b>Format palette (en mm)</b>	1200/1000
<b>Poids (en kg)</b>	59

**Couleur : Noir graphite RAL 9011**

