

Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 50L est idéale pour les espaces « industrie ».

Composants :

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP (si association avec couvercle)

Dimensions :

- | | |
|--|--|
| <p><u>Sans emballage:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Poids : 2.2kg - Volume : 0,080m³ - Dim. (L×l×H) : 312*312*627 | <p><u>Avec emballage:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Poids: 3kg - Volume: 0.080m³ - Dim(L*I*H) : 320*320*640 |
|--|--|

Nomenclature douanière : 73 23 99 00

Gencod : 3019920522179

Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

Palettisation :

Quantité	18
Hauteur (en m)	1.97
Nombre produit/couche	6
Nombre de couches/palette	3
Format palette (en mm)	1200/800
Poids (en kg)	64

